

DÔVERNÉ

Str. 1z1

PROTOKOL Z MERANIA NA INKO ZEISS
KM do 100 mm

Žiadateľ: XXX
Meradlo: Koncová mierka oceľová
Výrobca: HOMMEL
Dátum: 30.4.2012
Kód: xxx xxx
Cert. č. : xxx/ 210 / 111 / 12

Nominálna
hodnota dĺžky
(mm)

Výr.číslo
121

tr. presnosti
00

1,15

Δl (μm)	prilnutie*	tm ($^{\circ}\text{C}$)	meral
-0,0407	ČH	20,045	
-0,0376	ČH	20,045	
-0,0292	ČH	20,045	
-0,0320	ČH	20,050	
-0,0376	ČH	20,038	
-0,0445	ČD	20,015	
-0,0425	ČD	19,950	
-0,0421	ČD	19,970	
-0,0388	ČD	19,970	
-0,0391	ČD	20,015	

$\overline{\Delta l} = -0,0384$ (μm)

**Odchýlka od nominálnej
hodnoty dĺžky pri 20 $^{\circ}\text{C}$**

$s_{\Delta l} = \pm 0,0047$ (μm)

$s_{\Delta l} = \pm 0,0015$ (μm)

(μm)

Δl_{20}

-0,038

$N_{\check{C}H}$ 5

$N_{\check{C}D}$ 5

N 10

* prilnutie ČH,ČD,P,I

Konvenčne skutočná hodnota dĺžky: 1,149 96 mm

Rozšírená neistota U ($k = 2 P = 0,95$): 0,018 μm

Vyhodnotil:

Kontroloval:
